

Wykonywanie dostaw materiałów eksploatacyjnych do budowy sieci wodociągowej i kanalizacyjnej na terenie gminy Wiązownica w 2018r.



POKAŻ WYNIK PRZETARGU

ZMIANY:

2018-03-26 12:50:26: [Dodano wynik do przetargu](#)

Przedmiotem zamówienia jest wykonywanie w 2018r. sukcesywnie wg potrzeb, dostaw fabrycznie nowych materiałów eksploatacyjnych przeznaczonych do rozbudowy sieci wodociągowej i kanalizacyjnej na terenie gminy Wiązownica, wg poniższego zestawienia.

Lp.	Asortyment	Ilość
1.	Rura PE HD SDR 17 PN 10 Ø160 (w odcinkach 12m)	60 mb
2.	Rura PE HD SDR 17 PN 10 Ø 110 (w kręgu)	50 mb
3.	Rura PE HD SDR 17 PN 10 Ø 90 (w kręgu)	1700 mb
4.	Rura PE HD SDR 17 PN 10 Ø 90 (w odcinkach 12m)	60 mb
5.	Rura PE HD SDR 17 PN 10 Ø 50 (w kręgu)	50 mb
6.	Rura PE HD Ø75 PN 10 SDR 17 (w kręgu)	300mb
7.	Rura PE HD Ø75 PN 10 SDR 17 (w odcinkach 6m)	12 mb
8.	Rura PE HD Ø63 PN 10 SDR 17 (w kręgu)	400 mb
9.	Mufa elektrooporowa Ø160 PE100	6 szt
10.	Mufa elektrooporowa Ø110 PE100	10 szt
11.	Mufa elektrooporowa Ø90 PE100	50 szt
12.	Mufa elektrooporowa Ø75 PE100	40 szt
13.	Mufa elektrooporowa Ø63 PE 100	15 szt
14.	Kolano elektrooporowe Ø110/ 45° PE100	3 szt
15.	Kolano elektrooporowe Ø110/ 90° PE100	2 szt
16.	Kolano elektrooporowe Ø90/45° PE100	30 szt
17.	Kolano elektrooporowe Ø90/90° PE100	3 szt
18.	Kolano elektrooporowe Ø75 /45° PE100	3 szt
19.	Kolano elektrooporowe Ø75 /90° PE100	3 szt
20.	Kolano elektrooporowe Ø63//45° PE100	6 szt
21.	Kolano elektrooporowe Ø63//90° PE100	6 szt
22.	Trójnik elektrooporowy równoprzelotowy 90/90° SDR 17	20 szt
23.	Trójnik elektrooporowy równoprzelotowy 110/90° SDR 11	3 szt
24.	Redukcja elektrooporowa Ø90/75 PE 100	15 szt
25.	Redukcja elektrooporowa Ø110/90 PE 100	4 szt
26.	Redukcja elektrooporowa Ø90/63 PE 100	4 szt
27.	Zaślepka elektrooporowa PE 100 Ø110	3 szt

Ogłoszenia

28.	Zaślepka elektrooporowa PE 100 Ø90	12 szt
29.	Zaślepka elektrooporowa PE 100 Ø75	4 szt
30.	Zaślepka elektrooporowa PE 100 Ø63	4 szt
31.	Trójnik segmentowy PE HD równoprzelotowy Ø90 o kącie 45° klasy PE 100 SDR17	15 szt
32.	Trójnik segmentowy PE HD równoprzelotowy Ø75 o kącie 45° klasy PE 100 SDR17	10 szt
33.	Trójnik segmentowy redukcyjny PE HD Ø160x90x160 o kącie 45° klasy PE 100 SDR17	6 szt
34.	Trójnik segmentowy redukcyjny PE HD Ø110x75x110 o kącie 45° klasy PE 100 SDR17	7 szt
35.	Trójnik segmentowy redukcyjny PE HD Ø90x75x90 o kącie 45° klasy PE 100 SDR17	10 szt
36.	Trójnik redukcyjny boso-kołnierzowy żeliwny 100x80x100	6 szt
37.	Trójnik boso-kołnierzowy równoprzelotowy żeliwny 80x80x80	6 szt
38.	Trójnik boso-kołnierzowy równoprzelotowy żeliwny 100x100x100	4 szt
39.	Trójnik kołnierzowy równoprzelotowy żeliwny T PN10 Ø100 x100x100	4 szt
40.	Trójnik kołnierzowy równoprzelotowy żeliwny T PN10 Ø80x80x80	4 szt
41.	Trójnik PE 100 SDR17 równoprzelotowy doczołowy Ø90x90x90	4 szt
42.	Trójnik PE 100 SDR17 równoprzelotowy doczołowy Ø110x110x110	4 szt
43.	Tuleja kołnierzowa długa 90/80 SDR 17	38 szt
44.	Tuleja kołnierzowa długa 100/90 SDR 17	2 szt
45.	Kolano kołnierzowe ze stopką żeliwne Ø80	16 szt
46.	Kołnierz OC 80/90	38 szt
47.	Kołnierz OC 90/100	6 szt
48.	Kołnierz ślepy żeliwny Ø80	6 szt
49.	Kołnierz ślepy żeliwny Ø100	4 szt
50.	Kołnierz stalowy ocynkowany z gwintem GW Ø80x3"	4 szt
51.	Zwężka dwukołnierzowa żeliwna FFR Ø100x80	4 szt
52.	Króciec dwukołnierzowy żeliwny FF80L-300	16 szt
53.	Króciec jednokołnierzowy żeliwny FW DN 80 PN10	6 szt
54.	Króciec jednokołnierzowy żeliwny FW DN 100 PN10	6 szt
55.	Rura PVC kan. Ø250x6000 WAVIN (lub równorzędne)	5 szt
56.	Rura PVC kan. Ø200x3000 WAVIN (lub równorzędne)	73 szt
57.	Rura PVC kan. Ø160x3000 WAVIN (lub równorzędne)	20 szt
58.	Rura PVC kan. Ø200x2000 WAVIN (lub równorzędne)	30 szt
59.	Rura PVC kan. Ø160x2000 WAVIN (lub równorzędne)	5 szt
60.	Rura PVC kan. Ø200x1000 WAVIN (lub równorzędne)	20 szt
61.	Rura PVC kan. Ø160x1000 WAVIN (lub równorzędne)	6 szt
62.	Rura karbowana Ø315x6000	4 szt
63.	Redukcja PVC kan. Ø200/160	5 szt
64.	Korek PVC kan. Ø200	20 szt
65.	Korek PVC kan. Ø160	16 szt
66.	Kolano PVC kan. Ø200/45°	10 szt

Ogłoszenia

67.	Kolano PVC kan. Ø200/90°	5 szt
68.	Kolano PVC kan. Ø160/45°	8 szt
69.	Kolano PVC kan. Ø160/90°	5 szt
70.	Kineta zbiorcza Ø315x200	10 szt
71.	Kineta zbiorcza Ø315x160	8 szt
72.	Kineta przelotowa Ø315x200	4 szt
73.	Kineta przelotowa Ø315x160	4 szt
74.	Nasuwka PVC kan. Ø160	4 szt
75.	Nasuwka PVC kan. Ø200	4 szt
76.	Nasuwka ciśnieniowa PVC-U Ø110 PN10 z uszczelką	10 szt
77.	Nasuwka ciśnieniowa PCV-U Ø90 PN10 z uszczelką	10 szt
78.	Nawiertka -zasuwa samonawiercająca do PE/PV Ø90x2"	4 szt
79.	Właz kanałowy DN 600 40T klasy D400	5 szt
80.	Właz kanałowy DN 600 25T klasy C250	3 szt
81.	Właz kanałowy DN 600 12,5T klasy B125	3 szt
82.	Właz kanałowy DN 600 5T klasy A15	3 szt
83.	Stożek betonowy z pokrywą betonową Ø315	22 szt
84.	Hydrant nadziemny DN 80-1500	10 szt
85.	Teleskop Ø315 z włazem żeliwnym 40T i uszczelką	6 szt
86.	Teleskop Ø315 z włazem żeliwnym 25T i uszczelką	3 szt
87.	Teleskop Ø315 z włazem żeliwnym 12,5T i uszczelką	3 szt
88.	Teleskop Ø315 z włazem żeliwnym 5T i uszczelką	3 szt
89.	Zasuwa wodociągowa DN 80 (Jafar lub równorzędne)	20 szt
90.	Zasuwa wodociągowa DN 100 (Jafar lub równorzędne)	2 szt
91.	Zasuwa miękko uszczelniona gwintowana GW DN 50x2"	2 szt
92.	Klucz do zasuw teleskop 17	32 szt
93.	Skrzynka do zasuw W 150	32 szt
94.	Śruby M 16x80 z pełnym gwintem	600 szt
95.	Nakrętka M 16	600 szt
96.	Podkładka M 16	600 szt
97.	Redukcja ocynk Ø80x50	4 szt
98.	Złączka PE GZ Ø63x2" PN16	4 szt
99.	Złączka PE GZ Ø50x2" PN16	4 szt
100.	Złączka prosta skręcana do rur PE 50x50	4 szt
101.	Złączka prosta skręcana do rur PE 63x63	4 szt
102.	Trójnik skręcany do rur PE 50x50x50	4 szt

103	Trójnik skręcany do rur PE 63x63x63	4 szt
104.	Uszczelka gumowa płaska z uszami Ø80	100 szt
105.	Uszczelka gumowa płaska z uszami Ø100	20 szt
106.	Pasta Glidex Super 400 ml	12 szt
107.	Wkładka in situ 160	5 szt
108.	Wkładka in situ 200	5 szt
109.	Taśma oznacznikowa do wody z wkładką (niebieska)	2000 mb

Parametry techniczne:

- Rura PE HD Ø 160** - rura ciśnieniowa PN 10 SDR 17 o średnicy fi 160mm, ze ścianką 9,5mm o długości 12mb, z polską normą PN-EN 12201-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze czarnym z niebieskimi paskami
- Rura ciśnieniowa PN 10 SDR 17 o średnicy fi 110mm**, ze ścianką 6,6mm o długości w kręgu z polską normą PN-EN 12201-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze czarnym z niebieskimi paskami, przeznaczona jest do przesyłania uzdatnionej wody pitnej oraz ścieków socjalno-bytowych.
- Rura PE HD Ø 90** - rura ciśnieniowa PN 10 SDR 17 o średnicy fi 90mm, ze ścianką 5,4mm w kręgu / w odcinkach 12mb , z polską normą PN-EN 12201-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze czarnym z niebieskimi paskami
- Rura PE HD Ø 75** -rura ciśnieniowa PN 10 SDR 17 o średnicy fi 75mm, ze ścianką 4.5mm w zwoju / w odcinkach 6mb, z polską normą PN-EN 12201-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze czarnym z niebieskimi paskami.
- Rura PE HD Ø 63** -rura ciśnieniowa PN 10 SDR 17 o średnicy fi 63mm, ze ścianką 3.8mm w zwoju, z polską normą PN-EN 12201-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze czarnym z niebieskimi paskami.
- Rura PE HD Ø 50** -rura ciśnieniowa PN 10 SDR 13,6 o średnicy fi 50mm, ze ścianką 3,7mm w kręgu, z polską normą PN-EN 13244-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze niebieskim.
- Tuleja kołnierzowa długa 90/80 SDR 17-** tuleja kołnierzowa jest elementem, który wraz z dociskiem (kołnierzem ocynkowanym)umożliwia przejście z dowolnego kołnierza na rurę polietylową:

- Wykonanie długie umożliwiające zgrzewanie zarówno czołowe jak i elektrooporowe
- Pasuje do kołnierza DN80/90
- Wymiary rury PE 90x4,5 mm

- Kołnierz ocynkowany DN 80/90-** kołnierze ocynkowane służące do łączenia armatury kołnierzowej i odcinków rur z tuleją PE. Pasuje do kołnierza DN 80 umożliwia łączenie z rurą 90mm.
- Rura PCV Ø 250x6,2, SN 4, kl. N SDR 41, spieniona (WAVIN lub równorzędne)** Rury kanalizacji zewnętrznej z PVC-U z rdzeniem spienionym SN4. Rury spełniające wymagania normy PN-EN 13476-2. Odporność chemiczna materiału PVC-U i uszerek w zakresie pH 2-12, znakowana, łączone kielichowo na uszczelkę.
- Rura PCV Ø 200x4,9, SN 4, kl. N SDR 41, spieniona (WAVIN lub równorzędne)** Rury kanalizacji zewnętrznej z PVC-U z rdzeniem spienionym SN4. Rury spełniające wymagania normy PN-EN 13476-2. Odporność chemiczna materiału PVC-U i uszerek w zakresie pH 2-12, znakowana, łączone kielichowo na uszczelkę.
- Rura PCV Ø 160x4,0, SN 4, kl. N SDR 41, spieniona (WAVIN lub równorzędne)** Rury kanalizacji zewnętrznej z PVC-U z rdzeniem spienionym SN4. Rury spełniające wymagania normy PN-EN 13476-2. Odporność chemiczna materiału PVC-U i uszerek w zakresie pH 2-12, znakowana, łączone kielichowo na uszczelkę.
- Właz kanałowy DN 600, 40T**, klasy D400 bez wentylacji, okrągły, wolny prześwit Ø600mm, na zawiasie, z 2 zatraskami, korpus pełnożeliwny, z żeliwa sferoidalnego GGG50 norma EN 124 DIN 1229. Komplet: korpus+ pokrywa .
- Właz kanałowy DN 600, 25T** : żeliwny właz kanałowy okrągły, w klasie ciężkości C250 (25 ton, 250kN), wykonany z żeliwa szarego, wysokość 150mm
Żeliwny właz kanałowy okrągły, w klasie ciężkości C250 (25 ton, 250kN), wykonany z żeliwa szarego, wysokość 150mm
- Właz kanałowy DN 600, 12,5T:** żeliwny właz kanałowy okrągły, w klasie ciężkości B125 (12.5 tony, 125kN), przeznaczony dla dróg i obszarów dla pieszych, chodników, parkingów i terenów parkowania samochodów osobowych, wykonany z żeliwa szarego, wysokość 45mm
- Właz kanałowy DN 600, 5T**, klasy D400 Żeliwny właz kanałowy okrągły, w klasie ciężkości A15 (1.5 tony, 15kN), przeznaczony wyłącznie dla ruchu pieszych i rowerowego, dla terenów zielonych, wykonany z żeliwa szarego, wysokość 50mm
- Hydrant nadziemny DN 80-1500** (Producent: Jafar lub równorzędne) - samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływ, trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia, uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium, korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem, element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zwulkanizowany gumą EPDM, pole herbowe, początek otwarcia<3obr., pełne otwarcie 8 obr, MOT 80Nm,mST 250Nm, materiały wewnętrzne i zewnętrzne odporne na korozję,

- kolumna hydrantu z rury żeliwnej sferoidalnej (pokryta warstwą cynku) ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg. normy PN-EN ISO 12944-5:2009, odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl), połączenie kołnierzowe i przyłącz wg PN-EN 1092-2:1999 (DIN 2501), ciśnienie robocze PN 16, Nasada 1xA 110 wg DIN 14319, klucz sterujący wg PN 89/M-74088, zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i 6:2002 oraz PN-EN 1438:2009 TYP A, szczelność zamknięcia 1, 1 PN, wytrzymałość korpusu 1,5 PN.
10. **Nawiertka- zasuwa samonawierająca NCS PN16 do PE/PCV Ø90x2"**- ciśnienie robocze PN16, przyłączy gwintowe wg PN-EN 228-1, wymagania i badania wg PN-EN 1074- 1 i 2, nawiercanie pod ciśnieniem bez użycia aparatu do nawiercania. Wiertło ze stali nierdzewnej z ostrzami wykonanymi laserem, stopa i obejma w całości wyłożone gumą, zabezpieczenie wewnętrznie i zewnętrznie przed korozją farbą proszkowo epoksydową RAL 5005 o grubości 250µm i odporności na przebicie 3kV.
 11. **Teleskop Ø315 z włazem żeliwny D 400(kwadratowy), 40T, 25T, 12,5T, 5T i uszczelką:** montowany na rurze wznoszącej karbowanej 315 za pomocą manszet. Zabezpieczony lakierem bitumicznym wymagania i badania zgodne z PN-EN 124.
 12. **Zasuwa DN 80 miękko uszczelniona kołnierzowa** (Producent: Jafar lub równorzędne) Zasuwa żeliwna kołnierzowa z miękkim uszczelnieniem DN 80. Ciśnienie normalne PN10 lub PN16. Klin z żeliwa sferoidalnego, wulkanizowany, z wymienną nakrętką, dopuszczany do kontaktu z wodą pitną. Korpus i pokrywy wykonane z żeliwa sferoidalnego zewnątrz i wewnątrz epoksydowane. Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia. Klin wulkanizowany na całej powierzchni. Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych. Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego. Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia. Wrzeczono łożyskowane za pomocą nisko tarcowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej, uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o- ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium, możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy. Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem, uszczelka czyszcząca zabezpieczająca korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz, śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową, ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów. Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. DIN 2501, szczelność zamknięcia 1,1 x PN wytrzymałość korpusu 1,5 x PN.
 13. **Zasuwa miękko uszczelniona gwintowana DN 50** (Producent Jafar lub równorzędne) • Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 • Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia • Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM, dla wymiary DN25-DN32 wykonany z mosiądzu PN-EN 1982 • Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych dla wymiary DN40-DN50 • Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego dla wymiary DN40-DN50 • Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia • Wrzeczono łożyskowane za pomocą nisko tarcowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej • Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium • Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy • Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem • Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz • Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową • Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 wg normy PN-EN ISO 12944-5 • Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2 • Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR • Połączenia gwintowane – gwint rurowy calowy PN-EN 10226-1 ,ciśnienie PN10, PN16 mm • Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074 Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7, Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej, Wyposażenie: Zalecany Dopuszczalny Niedopuszczalny Montaż: W)
 14. **Klucz do zasuw teleskopowy 17**-podwójne sprzęgło zabezpieczające przed opadaniem.
 15. **Skrzynka do zasuw W 150-** pokrycie powierzchni lakier asfaltowy (bitumiczny), materiał żeliwo szare.
 16. **Kształtki segmentowe PE100 SDR17** wyprodukowane zgodnie z Polską Normą PN-EN 12201-3+A1.2013-05P – Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do przesyłania wody oraz do ciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej – Polietylen (PE) Kształtki wyprodukowane z rur zgodnie z Polską Normą PN-EN 12201 przez producentów posiadających certyfikaty ISO 9001 i ISO 14001, z czystego surowca bez dodatków regeneratu.
 17. **Kształtki elektrooporowe:** PE100, 16 bar, z systemem automatycznego rozpoznawania i odbierania parametrów zgrzewania posiadające wtyk zawierający rezystor, umożliwiający automatyczną identyfikację odpowiedniego czasu wymaganego do wykonania zgrzewu, wskaźnik sygnał wskazujący prawidłowe ciśnienie, wytłoczone parametry zgrzewania, trwałe oznaczenie numeru partii, kod kreskowy zawierający parametry zgrzewania dla zgrzewarek wyposażonych w czytniki kodów kreskowych, ograniczniki wewnętrzne.
 18. **Kształtki PVC Ø 160-200** - zgodne z PN-EN 1401-1:2009 SN
 19. **Wkładka in situ 160-200** do rury karbowanej 315: służąca do uszczelnienia połączeń rur PCV ze studzienkami kanalizacyjnymi.

Zakres i zasady dostawy:

- dostawa materiałów eksploatacyjnych przeznaczonych do budowy sieci wod-kan odbywać się będzie sukcesywnie według

Ogłoszenia

- zapotrzebowania w miejsce wskazane przez zamawiającego na terenie Gminy Wiązownica,
- informacja o dostawie będzie przekazywana dostawcy z czterodniowym wyprzedzeniem określającym termin, ilość i miejsce dostawy,
- zamawiający może zgłaszać zapotrzebowanie na materiały eksploatacyjne wod-kan od zawarcia umowy do dnia 14.12.2018r.
- do każdej dostawy wykonawca dołączy atest PZH, certyfikat na znak bezpieczeństwa, deklarację zgodności wyrobu z aprobatą techniczną lub certyfikat zgodności z normą na dostarczane wyroby
- zamawiający zastrzega sobie możliwość przesunięcia ilościowych pomiędzy poszczególnymi asortymentami materiałów wod-kan lub zmniejszenia zakresu dostawy w przypadku braku zapotrzebowania.
- koszty dostawy obciążają Wykonawcę.

W związku z ograniczeniem zakresu dostawy Wykonawcy nie będzie przysługiwało żadne roszczenie, w tym finansowe względem Zamawiającego.

Wykonawca udzieli na w/w przedmiot zamówienia 24 miesięczny okres gwarancji liczony od daty odbioru.

W razie dostarczenia przedmiotu umowy z wadami jakościowymi lub ilościowymi, Zamawiający odmawia przyjęcia dostarczanej partii w całości bądź w części.

Wiązownica 06.03.2018

Znak: ZGK.ZO.26.01.2018

.....
(pieczęć nagłówkowa)

Zapytanie ofertowe

Wykonywanie dostaw materiałów eksploatacyjnych do budowy sieci wodociągowej i kanalizacyjnej na terenie gminy Wiązownica w 2018r

Zgodnie z art. 4. pkt. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r.- Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017r., poz.1579 ze zm.) przy udzieleniu niniejszego Zamówienia, ustawy nie stosuje się.

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadami określonymi w wewnętrznym regulaminie udzielenia zamówień publicznych o wartości poniżej 30 000 Euro.

I. Nazwa i adres Zamawiającego:

Zakład Gospodarki Komunalnej Gminy Wiązownica
ul. Warszawska 17
37-522 Wiązownica
Strona internetowa www.wiazownica.com
Godziny urzędowania Poniedziałek-Piątek 7³⁰ - 15³⁰
Tel./fax (016) 622 36 99

II. Termin wykonania (zakończenia) dostawy:

Podmiot zamówienia należy zrealizować sukcesywnie w nieprzekraczalnym terminie do 31.12.2018r.

III. Tryb udzielenia zamówienia:

Zgodnie z art. 4. pkt. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r.- Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017r., poz.1579 ze zm.) przy udzieleniu niniejszego Zamówienia, ustawy nie stosuje się.

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z uregulowaniami wewnętrznego regulamin udzielenia zamówień publicznych o wartości poniżej 30 000 Euro.

Zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń zakładu oraz zamieszczone na stronie internetowej Urzędu Gminy Wiązownica www.bip.wiazownica.com

IV. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonywanie w 2018r. sukcesywnie wg potrzeb, dostaw fabrycznie nowych materiałów eksploatacyjnych przeznaczonych do rozbudowy sieci wodociągowej i kanalizacyjnej na terenie gminy Wiązownica, wg poniższego zestawienia.

Lp.	Asortyment	Ilość
1.	Rura PE HD SDR 17 PN 10 Ø160 (w odcinkach 12m)	60 mb
2.	Rura PE HD SDR 17 PN 10 Ø 110 (w kręgu)	50 mb

Ogłoszenia

3.	Rura PE HD SDR 17 PN 10 Ø 90 (w kręgu)	1700 mb
4.	Rura PE HD SDR 17 PN 10 Ø 90 (w odcinkach 12m)	60 mb
5.	Rura PE HD SDR 17 PN 10 Ø 50 (w kręgu)	50 mb
6.	Rura PE HD Ø75 PN 10 SDR 17 (w kręgu)	300mb
7.	Rura PE HD Ø75 PN 10 SDR 17 (w odcinkach 6m)	12 mb
8.	Rura PE HD Ø63 PN 10 SDR 17 (w kręgu)	400 mb
9.	Mufa elektrooporowa Ø160 PE100	6 szt
10.	Mufa elektrooporowa Ø110 PE100	10 szt
11.	Mufa elektrooporowa Ø90 PE100	50 szt
12.	Mufa elektrooporowa Ø75 PE100	40 szt
13.	Mufa elektrooporowa Ø63 PE 100	15 szt
14.	Kolano elektrooporowe Ø110/ 45° PE100	3 szt
15.	Kolano elektrooporowe Ø110/ 90° PE100	2 szt
16.	Kolano elektrooporowe Ø90/45° PE100	30 szt
17.	Kolano elektrooporowe Ø90/90° PE100	3 szt
18.	Kolano elektrooporowe Ø75 /45° PE100	3 szt
19.	Kolano elektrooporowe Ø75 /90° PE100	3 szt
20.	Kolano elektrooporowe Ø63//45° PE100	6 szt
21.	Kolano elektrooporowe Ø63//90° PE100	6 szt
22.	Trójnik elektrooporowy równoprzelotowy 90/90° SDR 17	20 szt
23.	Trójnik elektrooporowy równoprzelotowy 110/90° SDR 11	3 szt
24.	Redukcja elektrooporowa Ø90/75 PE 100	15 szt
25.	Redukcja elektrooporowa Ø110/90 PE 100	4 szt
26.	Redukcja elektrooporowa Ø90/63 PE 100	4 szt
27.	Zaślepka elektrooporowa PE 100 Ø110	3 szt
28.	Zaślepka elektrooporowa PE 100 Ø90	12 szt
29.	Zaślepka elektrooporowa PE 100 Ø75	4 szt
30.	Zaślepka elektrooporowa PE 100 Ø63	4 szt
31.	Trójnik segmentowy PE HD równoprzelotowy Ø90 o kącie 45° klasy PE 100 SDR17	15 szt
32.	Trójnik segmentowy PE HD równoprzelotowy Ø75 o kącie 45° klasy PE 100 SDR17	10 szt
33.	Trójnik segmentowy redukcyjny PE HD Ø160x90x160 o kącie 45° klasy PE 100 SDR17	6 szt
34.	Trójnik segmentowy redukcyjny PE HD Ø110x75x110 o kącie 45° klasy PE 100 SDR17	7 szt
35.	Trójnik segmentowy redukcyjny PE HD Ø90x75x90 o kącie 45° klasy PE 100 SDR17	10 szt
36.	Trójnik redukcyjny boso-kołnierzowy żeliwny 100x80x100	6 szt
37.	Trójnik boso-kołnierzowy równoprzelotowy żeliwny 80x80x80	6 szt
38.	Trójnik boso-kołnierzowy równoprzelotowy żeliwny 100x100x100	4 szt

Ogłoszenia

39.	Trójnik kołnierzowy równoprzelotowy żeliwny T PN10 Ø100 x100x100	4 szt
40.	Trójnik kołnierzowy równoprzelotowy żeliwny T PN10 Ø80x80x80	4 szt
41.	Trójnik PE 100 SDR17 równoprzelotowy doczołowy Ø90x90x90	4 szt
42.	Trójnik PE 100 SDR17 równoprzelotowy doczołowy Ø110x110x110	4 szt
43.	Tuleja kołnierzowa długa 90/80 SDR 17	38 szt
44.	Tuleja kołnierzowa długa 100/90 SDR 17	2 szt
45.	Kołano kołnierzowe ze stopką żeliwne Ø80	16 szt
46.	Kołnierz OC 80/90	38 szt
47.	Kołnierz OC 90/100	6 szt
48.	Kołnierz ślepy żeliwny Ø80	6 szt
49.	Kołnierz ślepy żeliwny Ø100	4 szt
50.	Kołnierz stalowy ocynkowany z gwintem GW Ø80x3"	4 szt
51.	Zwężka dwukołnierzowa żeliwna FFR Ø100x80	4 szt
52.	Króciec dwukołnierzowy żeliwny FF80L-300	16 szt
53.	Króciec jednokołnierzowy żeliwny FW DN 80 PN10	6 szt
54.	Króciec jednokołnierzowy żeliwny FW DN 100 PN10	6 szt
55.	Rura PVC kan. Ø250x6000 WAVIN (lub równorzędne)	5 szt
56.	Rura PVC kan. Ø200x3000 WAVIN (lub równorzędne)	73 szt
57.	Rura PVC kan. Ø160x3000 WAVIN (lub równorzędne)	20 szt
58.	Rura PVC kan. Ø200x2000 WAVIN (lub równorzędne)	30 szt
59.	Rura PVC kan. Ø160x2000 WAVIN (lub równorzędne)	5 szt
60.	Rura PVC kan. Ø200x1000 WAVIN (lub równorzędne)	20 szt
61.	Rura PVC kan. Ø160x1000 WAVIN (lub równorzędne)	6 szt
62.	Rura karbowana Ø315x6000	4 szt
63.	Redukcja PVC kan. Ø200/160	5 szt
64.	Korek PVC kan. Ø200	20 szt
65.	Korek PVC kan. Ø160	16 szt
66.	Kołano PVC kan. Ø200/45°	10 szt
67.	Kołano PVC kan. Ø200/90°	5 szt
68.	Kołano PVC kan. Ø160/45°	8 szt
69.	Kołano PVC kan. Ø160/90°	5 szt
70.	Kineta zbiorcza Ø315x200	10 szt
71.	Kineta zbiorcza Ø315x160	8 szt
72.	Kineta przelotowa Ø315x200	4 szt
73.	Kineta przelotowa Ø315x160	4 szt
74.	Nasuwka PVC kan. Ø160	4 szt
75.	Nasuwka PVC kan. Ø200	4 szt

Ogłoszenia

76.	Nasuwka ciśnieniowa PVC-U Ø110 PN10 z uszczelką	10 szt
77.	Nasuwka ciśnieniowa PCV-U Ø90 PN10 z uszczelką	10 szt
78.	Nawiertka -zasuwa samonawiercająca do PE/PV Ø90x2"	4 szt
79.	Właz kanałowy DN 600 40T klasy D400	5 szt
80.	Właz kanałowy DN 600 25T klasy C250	3 szt
81.	Właz kanałowy DN 600 12,5T klasy B125	3 szt
82.	Właz kanałowy DN 600 5T klasy A15	3 szt
83.	Stożek betonowy z pokrywą betonową Ø315	22 szt
84.	Hydrant nadziemny DN 80-1500	10 szt
85.	Teleskop Ø315 z włazem żeliwnym 40T i uszczelką	6 szt
86.	Teleskop Ø315 z włazem żeliwnym 25T i uszczelką	3 szt
87.	Teleskop Ø315 z włazem żeliwnym 12,5T i uszczelką	3 szt
88.	Teleskop Ø315 z włazem żeliwnym 5T i uszczelką	3 szt
89.	Zasuwa wodociągowa DN 80 (Jafar lub równorzędne)	20 szt
90.	Zasuwa wodociągowa DN 100 (Jafar lub równorzędne)	2 szt
91.	Zasuwa miękko uszczelniona gwintowana GW DN 50x2"	2 szt
92.	Klucz do zasuw teleskop 17	32 szt
93.	Skrzynka do zasuw W 150	32 szt
94.	Śruby M 16x80 z pełnym gwintem	600 szt
95.	Nakrętka M 16	600 szt
96.	Podkładka M 16	600 szt
97.	Redukcja ocynk Ø80x50	4 szt
98.	Złączka PE GZ Ø63x2" PN16	4 szt
99.	Złączka PE GZ Ø50x2" PN16	4 szt
100.	Złączka prosta skręcana do rur PE 50x50	4 szt
101.	Złączka prosta skręcana do rur PE 63x63	4 szt
102.	Trójnik skręcany do rur PE 50x50x50	4 szt
103.	Trójnik skręcany do rur PE 63x63x63	4 szt
104.	Uszczelka gumowa płaska z uszami Ø80	100 szt
105.	Uszczelka gumowa płaska z uszami Ø100	20 szt
106.	Pasta Glidex Super 400 ml	12 szt
107.	Wkładka in situ 160	5 szt
108.	Wkładka in situ 200	5 szt
109.	Taśma oznacznikowa do wody z wkładką (niebieska)	2000 mb

Parametry techniczne:

- Rura PE HD Ø 160** - rura ciśnieniowa PN 10 SDR 17 o średnicy fi 160mm, ze ścianką 9,5mm o długości 12mb, z polską normą PN-EN 12201-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze czarnym z niebieskimi paskami

2. **Rura ciśnieniowa PN 10 SDR 17 o średnicy fi 110mm**, ze ścianką 6,6mm o długości w kręgu z polską normą PN-EN 12201-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze czarnym z niebieskimi paskami, przeznaczona jest do przesyłania uzdatnionej wody pitnej oraz ścieków socjalno-bytowych.
3. **Rura PE HD Ø 90** - rura ciśnieniowa PN 10 SDR 17 o średnicy fi 90mm, ze ścianką 5,4mm w kręgu / w odcinkach 12mb , z polską normą PN-EN 12201-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze czarnym z niebieskimi paskami
4. **Rura PE HD Ø 75** -rura ciśnieniowa PN 10 SDR 17 o średnicy fi 75mm, ze ścianką 4.5mm w zwoju / w odcinkach 6mb, z polską normą PN-EN 12201-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze czarnym z niebieskimi paskami.
5. **Rura PE HD Ø 63** -rura ciśnieniowa PN 10 SDR 17 o średnicy fi 63mm, ze ścianką 3.8mm w zwoju, z polską normą PN-EN 12201-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze czarnym z niebieskimi paskami.
6. **Rura PE HD Ø 50** -rura ciśnieniowa PN 10 SDR 13,6 o średnicy fi 50mm, ze ścianką 3,7mm w kręgu, z polską normą PN-EN 13244-2, wykonana z polietylenu (PE HD) w kolorze niebieskim.
7. **Tuleja kołnierzowa długa 90/80 SDR 17-** tuleja kołnierzowa jest elementem, który wraz z dociskiem (kołnierzem ocynkowanym)umożliwia przejście z dowolnego kołnierza na rurę polietylową:
 - Wykonanie długie umożliwiające zgrzewanie zarówno czołowe jak i elektrooporowe
 - Pasuje do kołnierza DN80/90
 - Wymiary rury PE 90x4,5 mm
1. **Kołnierz ocynkowany DN 80/90-** kołnierze ocynkowane służące do łączenia armatury kołnierzowej i odcinków rur z tuleją PE. Pasuje do kołnierza DN 80 umożliwia łączenie z rurą 90mm.
2. **Rura PCV Ø 250x6,2, SN 4, kl. N SDR 41, spieniona (WAVIN lub równorzędne)** Rury kanalizacji zewnętrznej z PVC-U z rdzeniem spienionym SN4. Rury spełniające wymagania normy PN-EN 13476-2. Odporność chemiczna materiału PVC-U i uszerek w zakresie pH 2-12, znakowana, łączone kielichowo na uszczelkę.
3. **Rura PCV Ø 200x4,9, SN 4, kl. N SDR 41, spieniona (WAVIN lub równorzędne)** Rury kanalizacji zewnętrznej z PVC-U z rdzeniem spienionym SN4. Rury spełniające wymagania normy PN-EN 13476-2. Odporność chemiczna materiału PVC-U i uszczelki w zakresie pH 2-12, znakowana, łączone kielichowo na uszczelkę.
4. **Rura PCV Ø 160x4,0, SN 4, kl. N SDR 41, spieniona (WAVIN lub równorzędne)** Rury kanalizacji zewnętrznej z PVC-U z rdzeniem spienionym SN4. Rury spełniające wymagania normy PN-EN 13476-2. Odporność chemiczna materiału PVC-U i uszczelki w zakresie pH 2-12, znakowana, łączone kielichowo na uszczelkę.
5. **Właz kanałowy DN 600, 40T**, klasy D400 bez wentylacji, okrągły, wolny prześwit Ø600mm, na zawiasie, z 2 zatrzaskami, korpus pełnożeliwny, z żeliwa sferoidalnego GGG50 norma EN 124 DIN 1229. Komplet: korpus+ pokrywa .
6. **Właz kanałowy DN 600, 25T** : żeliwny właz kanałowy okrągły, w klasie ciężkości C250 (25 ton, 250kN), wykonany z żeliwa szarego, wysokość 150mm
Żeliwny właz kanałowy okrągły, w klasie ciężkości C250 (25 ton, 250kN), wykonany z żeliwa szarego, wysokość 150mm
7. **Właz kanałowy DN 600, 12,5T**: żeliwny właz kanałowy okrągły, w klasie ciężkości B125 (12.5 tony, 125kN), przeznaczony dla dróg i obszarów dla pieszych, chodników, parkingów i terenów parkowania samochodów osobowych, wykonany z żeliwa szarego, wysokość 45mm
8. **Właz kanałowy DN 600, 5T**, klasy D400 Żeliwny właz kanałowy okrągły, w klasie ciężkości A15 (1.5 tony, 15kN), przeznaczony wyłącznie dla ruchu pieszych i rowerowego, dla terenów zielonych, wykonany z żeliwa szarego, wysokość 50mm
9. **Hydrant nadziemny DN 80-1500** (Producent: Jafar lub równorzędne) - samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływ, trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia, uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium, korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem, element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zwulkanizowany gumą EPDM, pole herbowe, początek otwarcia<3obr., pełne otwarcie 8 obr, MOT 80Nm,mST 250Nm, materiały wewnętrzne i zewnętrzne odporne na korozję, kolumna hydrantu z rury żeliwnej sferoidalnej (pokryta warstwą cynku) ochrona antykorozyjna powłoka na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg.normy PN-EN ISO 12944-5:2009, odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl), połączenie kołnierzowe i przyłącz wg PN-EN 1092-2:1999 (DIN 2501), ciśnienie robocze PN 16, Nasada 1xA 110 wg DIN 14319, klucz sterujący wg PN 89/M-74088, zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i 6:2002 oraz PN-EN 1438:2009 TYP A, szczelność zamknięcia 1, 1 PN, wytrzymałość korpusu 1,5 PN.
10. **Nawiertka- zasuwą samonawierającą NCS PN16 do PE/PCV Ø90x2"**- ciśnienie robocze PN16, przyłącze gwintowe wg PN-EN 228-1, wymagania i badania wg PN-EN 1074- 1 i 2, nawiercanie pod ciśnieniem bez użycia aparatu do nawiercania. Wiertło ze stali nierdzewnej z ostrzami wykonanymi laserem, stopa i obejma w całości wyłożone gumą, zabezpieczenie wewnątrz i zewnątrz przed korozją farbą proszkowo epoksydową RAL 5005 o grubości 250µm i odporności na przebicie 3kV.
11. **Teleskop Ø315 z włazem żeliwny D 400(kwadratowy), 40T, 25T, 12,5T, 5T i uszczelką:** montowany na rurze wznoszącej karbowanej 315 za pomocą manszet. Zabezpieczony lakierem bitumicznym wymagania i badania zgodne z PN-EN 124.
12. **Zasuwa DN 80 miękko uszczelniona kołnierzowa** (Producent: Jafar lub równorzędne) Zasuwa żeliwna kołnierzowa z miękkim uszczelnieniem DN 80. Ciśnienie normalne PN10 lub PN16. Klin z żeliwa sferoidalnego, wulkanizowany, z wymienną nakrętką, dopuszczany do kontaktu z wodą pitną. Korpus i pokrywy wykonane z żeliwa sferoidalnego

zewnątrz i wewnątrz epoksydowane. Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia. Klin wulkanizowany na całej powierzchni. Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych. Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego. Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia. Wrzeczono łożyskowane za pomocą nisko tarcowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej, uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium, możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy. Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem, uszczelka czyszcząca zabezpieczająca korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz, śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową, ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów. Połączenia kołnierze i przyłącz wg.DIN 2501, szczelność zamknięcia 1,1 x PN wytrzymałość korpusu 1,5 x PN.

13. **Zasuwa miękko uszczelniona gwintowana DN 50** (Producent Jafar lub równorzędne) • Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 • Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia • Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą NBR, EPDM, dla wymiensi DN25-DN32 wykonany z mosiądzu PN-EN 1982 • Prowadzenie klina w korpusie przez zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych dla wymiensi DN40-DN50 • Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego dla wymiensi DN40-DN50 • Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia • Wrzeczono łożyskowane za pomocą nisko tarcowych podkładek z tworzywa w płaszczyznach poziomej i pionowej • Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium • Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy • Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem • Uszczelka czyszcząca zabezpiecza korek górny uszczelnienia trzpienia przed penetracją zanieczyszczeń z zewnątrz • Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową • Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 wg normy PN-EN ISO 12944-5 • Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2 • Długość zabudowy wg dokumentacji producenta JAFAR • Połączenia gwintowane – gwint rurowy całowy PN-EN 10226-1, ciśnienie PN10, PN16 mm • Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074 Z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7, Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stal nierdzewnej, Wyposażenie: Zalecany Dopuszczalny Niedopuszczalny Montaż: W)
14. **Klucz do zasuw teleskopowy 17**-podwójne sprzęgło zabezpieczające przed opadaniem.
15. **Skrzynka do zasuw W 150**- pokrycie powierzchni lakier asfaltowy (bitumiczny), materiał żeliwo szare.
16. **Kształtki segmentowe PE100 SDR17** wyprodukowane zgodnie z Polską Normą PN-EN 12201-3+A1.2013-05P – Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do przesyłania wody oraz do ciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej – Polietylen (PE) Kształtki wyprodukowane z rur zgodnie z Polską Normą PN-EN 12201 przez producentów posiadających certyfikaty ISO 9001 i ISO 14001, z czystego surowca bez dodatków regranulatu.
17. **Kształtki elektrooporowe:** PE100, 16 bar, z systemem automatycznego rozpoznawania i odbierania parametrów zgrzewania posiadające wtyk zawierający rezystor, umożliwiający automatyczną identyfikację odpowiedniego czasu wymaganego do wykonania zgrzewu, wskaźnik sygnał wskazujący prawidłowe ciśnienie, wytłoczone parametry zgrzewania, trwałe oznaczenie numeru partii, kod kreskowy zawierający parametry zgrzewania dla zgrzewarek wyposażonych w czytniki kodów kreskowych, ograniczniki wewnętrzne.
18. **Kształtki PVC Ø 160-200** - zgodne z PN-EN 1401-1:2009 SN
19. **Wkładka in situ 160-200** do rury karbowanej 315: służąca do uszczelnienia połączeń rur PCV ze studzienkami kanalizacyjnymi.

Zakres i zasady dostawy:

- dostawa materiałów eksploatacyjnych przeznaczonych do budowy sieci wod-kan odbywać się będzie sukcesywnie według zapotrzebowania w miejsce wskazane przez zamawiającego na terenie Gminy Wiązownica,
- informacja o dostawie będzie przekazywana dostawcy z czterodniowym wyprzedzeniem określającym termin, ilość i miejsce dostawy,
- zamawiający może zgłaszać zapotrzebowanie na materiały eksploatacyjne wod-kan od zawarcia umowy do dnia 14.12.2018r.
- do każdej dostawy wykonawca dołączy atest PZH, certyfikat na znak bezpieczeństwa, deklarację zgodności wyrobu z aprobatą techniczną lub certyfikat zgodności z normą na dostarczane wyroby
- zamawiający zastrzega sobie możliwość przesunięcia ilościowych pomiędzy poszczególnymi asortymentami materiałów wod-kan lub zmniejszenia zakresu dostawy w przypadku braku zapotrzebowania.
- koszty dostawy obciążają Wykonawcę.

W związku z ograniczeniem zakresu dostawy Wykonawcy nie będzie przysługiwało żadne roszczenie, w tym finansowe względem Zamawiającego.

Wykonawca udzieli na w/w przedmiot zamówienia 24 miesięczny okres gwarancji liczony od daty odbioru.

W razie dostarczenia przedmiotu umowy z wadami jakościowymi lub ilościowymi, Zamawiający odmawia przyjęcia dostarczanej partii w całości bądź w części.

V. Opis części zamówienia.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

VI. Warunki udziału w postępowaniu.

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

- spełniają warunki udziału w postępowaniu, określone przez zamawiającego,
- nie podlegają wykluczeniu z postępowania,

Warunki udziału w postępowaniu dotyczą:

1. Kompetencje lub uprawnienia do prowadzenia określonej działalności zawodowej,

o ile wynika to z odrębnych przepisów

Zamawiający nie stawia szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena zostanie dokonana na podstawie złożonego oświadczenia Wykonawcy.

1. Sytuacji ekonomicznej lub finansowej

Zamawiający nie stawia szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena zostanie dokonana na podstawie złożonego oświadczenia Wykonawcy.

1. Zdolności technicznej lub zawodowej

Zamawiający nie stawia szczegółowego warunku w tym zakresie. Ocena zostanie dokonana na podstawie złożonego oświadczenia Wykonawcy.

2. Wykonawcy występujący wspólnie winni spełniać łącznie warunki udziału w postępowaniu, lecz żaden z nich nie może podlegać wykluczeniu z postępowania.

3. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu zostanie przeprowadzona na podstawie złożonych przez Wykonawców dokumentów i oświadczeń potwierdzających spełnianie warunków określonych w zapytaniu ofertowym.

VII. Wykaz dokumentów i oświadczeń składanych wraz z ofertą:

1. **aktualny odpis** z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji,
2. oświadczenie o spełniania warunków – zał. do zapytania
3. oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu - zał. do zapytania
4. formularz ofertowy,
5. kosztorys ofertowy w formie uproszczonej (przedmiar dostaw).

VIII. Sposób przygotowania oferty:

1. Oferta powinna zostać sporządzona zgodnie ze wzorem załącznika nr 1- formularz oferty do niniejszego zapytania ofertowego oraz podpisana przez osobę/y uprawnioną/e do reprezentacji wykonawcy/ów.

2. Cena określona w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty niezbędne do prawidłowej realizacji przedmiotu zamówienia.

3. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, w której może być zaproponowana tylko jedna cena.

4. Postępowanie jest prowadzone w języku polskim.

5. Dokumenty są składane w formie oryginału lub kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.

6. Wszelkie miejsca w ofercie, w których Wykonawca naniósł poprawki lub zmiany wpisywanej przez siebie treści muszą być parafowane przez osobę uprawnioną do reprezentacji wykonawcy.

7. Rozliczenie transakcji następować będzie przelewem na konto wskazane na fakturze lub rachunku w terminie jaki został przedstawiony w ofercie przez wykonawcę liczony od dnia otrzymania przez zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury

Ogłoszenia

lub rachunki przez Wykonawcę.

8. Wykonawcy będą związani ofertą przez okres 30 dni roboczych. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się z upływem terminu składania ofert. Jeżeli wykonawca którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.

9. Przed upływem terminu składania ofert, w szczególnie uzasadnionych przypadkach zamawiający może zmodyfikować treść zapytania ofertowego. Dokonana modyfikacja zostanie niezwłocznie przekazana wszystkim wykonawcom, którzy otrzymali zapytanie ofertowe lub zgłosili się do zamawiającego oraz zamieszczona na stronie internetowej zamawiającego.

10. Zamawiający może zamknąć postępowanie bez wybrania żadnej oferty, w przypadku, gdy żadna z przedstawionych ofert nie odpowiada warunkom określonych przez zamawiającego lub unieważnić postępowania bez podania przyczyny.

11. Oferty niekompletne i złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

Oferta musi być złożona w trwale zamkniętym opakowaniu zaadresowanym na adres zamawiającego z napisem na kopercie:

„Dostawa materiałów eksploatacyjnych do budowy sieci wodociągowej

i kanalizacyjnej”

Koszt sporządzania oferty:

Wszelkie koszty związane ze zdobyciem informacji niezbędnych do przygotowania oferty oraz sporządzenia oferty ponosi Wykonawca niezależnie od wyniku postępowania.

Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia przeciwko Zamawiającemu.

IX. Termin i miejsce składania ofert:

1. Ofertę należy złożyć w Zakładzie Gospodarki Komunalnej Gminy Wiązownica 37-522 Wiązownica ul
Warszawska 17

pokój nr 1 /kasa/ w terminie do dnia 23.03.2018r do godz. 12:00

Wybór drogi pocztowej dla przesłania oferty następuje na ryzyko Wykonawcy.

Oferta złożona przez wykonawcę drogą pocztową winna wpłynąć do Zamawiającego przed terminem 23.03.2018r., godz. 12.00 w przeciwnym razie oferta zostanie uznana, jako złożona po terminie.

2. Oferty złożone po terminie będą zwrócone wykonawcom bez otwierania.

3. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie zamawiającego pokój nr 2 w dniu 23.03.2018r.,
o godz. 12:30

4. Sesja otwarcia ofert

4.1. Otwarcie ofert jest jawne. Po otwarciu ofert przekazane zostaną następujące informacje: nazwa i siedziba wykonawcy, którego oferta jest otwierana, cenę, a także inne informacje, np.: termin wykonania zamówienia warunki płatności.

4.2. Wykonawca który nie będzie obecny przy otwieraniu ofert może wystąpić do Zamawiającego z wnioskiem o przesłanie informacji ogłoszonych w trakcie otwarcia ofert.

4.3. Badania i ocena złożonych ofert dokonana zostanie przez komisję przetargową w części niejawnej postępowania.

4.4. Zamawiający może żądać udzielenia przez wykonawcę wyjaśnień dotyczących treści złożonych przez nich ofert.

4.5. Zamawiający poprawi w ofercie:

- oczywiste omyłki pisarskie;
- oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek;
- inne pomyłki polegające na niezgodności oferty z treścią zapytania, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty.

4.6. O wprowadzonych poprawkach zamawiający niezwłocznie informuje wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

X. Przesłanki odrzucenia oferty

Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

Ogłoszenia

Ogłoszenia

1. Treść oferty nie będzie odpowiadać treści zapytania ofertowego,
 2. Oferta nie będzie ważna na podstawie odrębnych przepisów,
 3. Oferta nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez Zamawiającego dokumentów lub oświadczeń.
- Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie podlegają ocenie.

XI. Kryteria oceny ofert

1) Wybór najkorzystniejszej oferty dokonany zostanie na podstawie niżej przedstawionych kryteriów

Nazwa kryterium	Waga
-----------------	------

Cena ofertowa	98 %
---------------	------

Termin płatności za faktury	2 %
-----------------------------	-----

2. Ocena ofert dokonana przez zamawiającego w oparciu o poszczególnych kryteriach:

1) Kryterium „Cena ofertowa”

W powyższym kryterium oceniana będzie cena brutto oferty podana przez Wykonawcę w „Formularzu oferty”. Maksymalną ilość punktów tj. 98 otrzyma Wykonawca, który zaproponuje najniższą cenę.

Ilość punktów w tym kryterium wyliczona będzie wg. następującego wzoru:

$$C = C_n / C_b \times 98 \text{ pkt}$$

gdzie:

C - ilość punktów uzyskanych w kryterium „Cena”

C_n - cena brutto najniższa z oferty

C_b - cena brutto badanej oferty

2) Kryterium „Termin płatności faktury”

W powyższym kryterium oceniany będzie termin płatności za faktury zaoferowany przez Wykonawcę w „Formularzu oferty”. Maksymalną ilość 2 punktów otrzyma Wykonawca, który zaproponuje najdłuższy termin płatności za faktury.

Minimalny termin płatności za wystawione faktury Zamawiający określa na 14 dni a Maksymalny 30 dni.

Ilość punktów w tym kryterium wyliczona będzie wg. poniższych zasad:

a) zaoferowany termin płatności do 14 dni od daty przedłożenia faktury - 0 pkt.

b) zaoferowany termin płatności 21 dni od daty przedłożenia faktury - 1 pkt.

c) zaoferowany termin płatności 30 dni i dłużej od daty przedłożenia faktury - 2 pkt.

3. Zamawiający dokona oceny ofert w oparciu o wyżej wymienione kryteria i przyzna w toku oceny punktację tj. końcowa liczba punktów przyznanych każdej z ocenianych ofert obliczona zostanie według wzoru:

$$L_p = C + G$$

gdzie:

L_p - łączna liczba punktów przyznana ofercie

C - liczba punktów przyznana ofercie w kryterium „Cena”

G - liczba punktów przyznana ofercie w kryterium „Termin płatności faktury”

Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego.

Za najkorzystniejsza zostanie uznana oferta, zawierająca wszystkie wymagane informacje, złożona przez wykonawcę spełniającego wszystkie warunki udziału w postępowaniu oraz otrzyma najwyższą łączną ilość punktów. Pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z uzyskaną łączną ilością punktów.

Oferty nie zawierające wymaganych dokumentów, nie spełniające postawionych warunków lub złożone po wyznaczonym terminie składania ofert nie będą podlegały ocenie, i zostaną uznane za odrzucone.

Jeżeli nie będzie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert będzie przedstawiało taki sam bilans ceny i terminu realizacji zamówienia, Zamawiający z pośród złożonych ofert wybierze ofertę z najniższą ceną, a w przypadku, gdy wykonawcy złożą oferty w takiej samej cenie, Zamawiający wezwie do złożenia ofert dodatkowych. Oferta dodatkowa nie może zawierać ceny wyższej, niż wskazana w ofercie pierwotnej.

Ceny jednostkowe określone przez Wykonawcę w kosztorysie ofertowym winny być ustalone jako niezmiennie i jednoznaczne. Ceny te nie będą zmieniane w toku realizacji przedmiotu zamówienia i nie będą podlegały waloryzacji.

XII. Zmiany w umowie

1. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach.

Ogłoszenia

2. Odstąpienie od umowy powinno nastąpić pod rygorem nieważności na piśmie i zawierać uzasadnienie.

XIII. Postanowienie końcowe:

1. Złożenie niniejszego zapytania ofertowego nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego.
2. Zamawiający uprawniony jest do zmiany lub odwołania zapytania ofertowego, a także do unieważnienia postępowania bez wyłonienia wykonawcy i bez podania przyczyny.
3. Zamawiający dopuszcza, obok formy pisemnej, możliwość porozumiewania się z Wykonawcami za pośrednictwem poczty elektronicznej.
4. Zamawiający informuje, że w niniejszym postępowaniu Wykonawcom nie przysługują środki ochrony prawnej określone w ustawie z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych.
5. Zamawiający powiadomi o wyniku postępowania, zamieszczając stosowne ogłoszenie na stronie internetowej zamawiającego, zaś wykonawca, którego oferta zostanie wybrana zostanie powiadomiony telefonicznie.

XIV. Osobą uprawnioną do porozumiewania się z oferentami jest:

mgr Dariusz Grześ - St. Inspektor ds. technicznych i zapotrzebowania ZGK Gminy Wiązownica od pn. do pt. w godz. 8⁰⁰ - 14³⁰,
tel. 16 622 36 99, 603 912 400, email: dariuszgzgk@op.pl

Załączniki:

1. Formularz ofertowy
2. Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału i braku podstaw do wykluczenia
3. Formularz cenowy (przedmiar dostaw)
4. Wzór umowy

DYREKTOR ZGK

Artur Żołyński

Data składania ofert:
2018-03-23 12:00:00

Przetarg został rozstrzygnięty (archiwum)

Publikujący Józef Osowski 2018-03-07 08:04:00
Modyfikował(a) Józef Osowski 2018-03-26 12:50:26

Załączniki >>>

Pliki:			
Lp.	Nazwa	Rozmiar	Typ
1.	Zapytanie ofertowe	39.14 Kb	
2.	Formularz oferty	39.50 Kb	
3.	Oświadczenie - warunki udziału w postępowaniu	22.33 Kb	
4.	Oświadczenie - podstawy wykluczenia	18.75 Kb	
5.	Projekt umowy	194.00 Kb	
6.	Przedmiar dostaw (formularz cenowy)	245.00 Kb	

[Rejestr zmian](#)