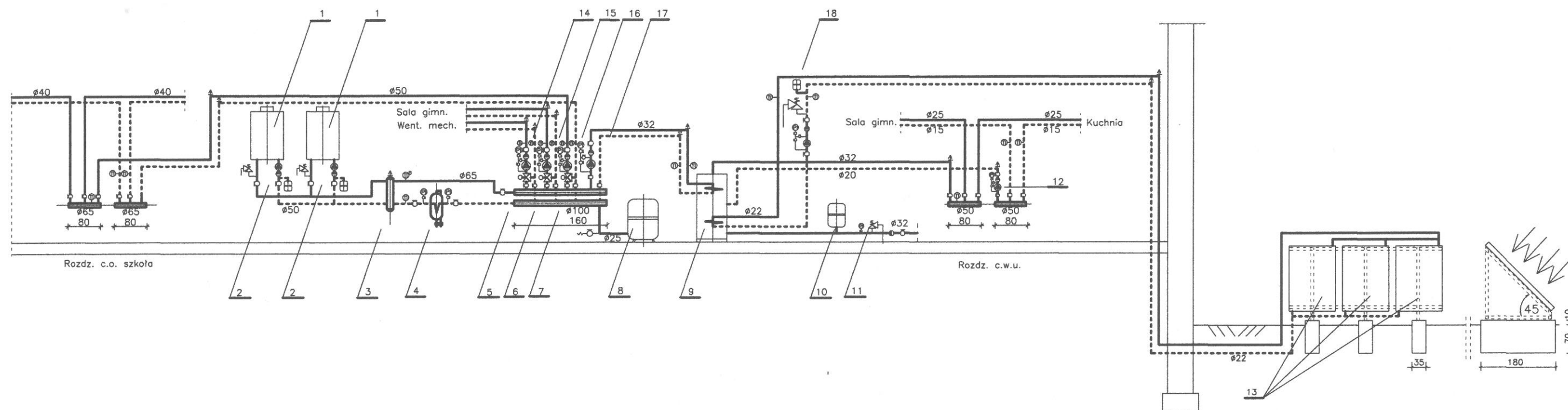


KOTŁOWNIA
SCHEMAT TECHNOLOGICZNO – MONTAŻOWY



Zestawienie urządzeń :

L.p.	Nazwa	j.m.	ilość
1	Kocioł kondensacyjny jednofunkcyjny G8162/100kW	kpl.	2
2	Pompowa grupa przyłączeniowa	kpl.	2
3	Sprężęto hydrauliczne, Dn 100 mm.	szt.	1
4	Magnetoodmulacz IOW 65	szt.	1
5	Zawór trójd. HFE -3 Ø 25 + AMB 162	kpl.	1
6	Zawór trójd. HFE -3 Ø 25 + AMB 162	szt.	1
7	Zawór trójd. HFE -3 Ø 32 + AMB 162	szt.	1
8	Naczynie wzbiorcze REFLEX 250N	szt.	1
9	Poj. podgrzewacz c.w.u. 300 dm ³ -LOGALUX SM300/5	szt.	1
10	Przeponowe naczynie wzbiorcze Reflex D25	szt.	1
11	Zawór bezp. SYR typ 2115 , Ø20 mm.	szt.	1

L.p.	Nazwa	j.m.	ilość
12	Pompa cyrkulacyjna UP 20-30	szt.	1
13	Panele solarne LOGASOL CKN2.0	kpl.	3
14	Pompa obiegowa MAGNA3 25-60	szt.	1
15	Pompa obiegowa MAGNA3 25-60	szt.	1
16	Pompa obiegowa - MAGNA3 32-80	szt.	1
17	Pompa ładująca UPS 25-60	szt.	1
18	Układ sterujący zabezpieczający LOGASOL KSO105	szt.	1
19			
20			
21			
22			

obiekt:	Szkoła Podstawowa w Motolicy		
lokalizacja:	Motolice, gm. Wiązownica Działka nr ewid. 511		
przedmiot rys.:	KOTŁOWNIA Schemat technologiczno-montażowy	skala:	nr rys.: 1
projektował:	mgr inż. Marek Kosior	data: 03-2015	nr upr.: 12/98
		specjaln. instal. sanit.	podpis: